

PURINJECT 1C FLEX

Tek-bileşenli, çözücü gerektirmeyen (solventsiz) poliüretan enjeksiyon (püskürtmeli tip) reçine harcı, hareketli ve ıslak inşaat çatlakları ve derzlerinde (ek yeri ve dilatasyon) su sızdırmazlığını sağlamak için ideal uygunluğa sahip bir malzemedir. Suyla tepkimeye (reaksiyona) girerek, oldukça esnek bir köpük oluşturur. Tek-kartuşlu tabanca ile uygulanmalıdır. Katalizör oranı % 6 ila %10 olacak şekilde kullanılacaktır.



▪ PURINJECT 1C 115 FLEX görevini nasıl yerine getirir?

Tepkimenin hızını, hızlandırıcı veya katalizör miktarını % 6'dan % 10'a kadar değiştirerek kolay bir şekilde ayarlayabilirsiniz. İlave edilen katalizör oranı ne kadar fazla olursa, tepkime hızı da o oranda artacaktır.

Suyla tepkimeye girmesi sonucunda esneklik özelliğine sahip, kapalı hücreli yapıda bir poliüretan köpüğü oluşturur.

Basınçla enjekte edilerek reaksiyonunu tamamlamış ürün, ne büzülür, ne de genişir. Çok kısa sürede, yeterli bir basma mukavemeti elde edilir. Serbest genişemesi % 800'dür. Reçineyi, bir miktar basınçla, enjekte ederek uygulamak en iyi sonucu sağlayacaktır.

▪ Uygulama verileri

Katalizörü iyice çalkalayın. İstenilen tepkime hızına bağlı olarak, reçineye, % 6 ila % 10 arasındaki bir oranda hızlandırıcı ilave ederek karıştırın. Enjeksiyon ile uygulama: Parkerler ve tek kullanımlık pakerler ile uygulanır.

Paker çeşitleri:



	<p>PURINJECT 1C FLEX, nem-kapıcı (higroskopik) özelliği oldukça yüksek bir malzemedir ve paketlenmesi kuru bir ortamda yapılmıştır. Açılmış ambalajları mümkün olan en kısa zamanda kullanın veya nemsiz azot ortamında tekrar ağzını kapatın.</p> <p>Tabancalar, PURCLEAN ile temizlenmelidir. PURCLEAN, poliüretan enjeksiyon tabancalarını temizlemek amacıyla özel olarak geliştirilen bir temizleyicidir</p>																																	
<p>▪ Teknik bilgiler</p>	<p>POLİÜRETANDAKİ TEPKİME ÖNCESİ (KÜR ÖNCESİ) HAM-POLİMERİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Özellik</th> <th>Değer</th> <th>Norm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Yoğunluk</td> <td>1,08 g/cm³</td> <td>EN ISO 2811 – 2:2002</td> </tr> <tr> <td>Viskozite</td> <td>403 mPa.s</td> <td>EN ISO 3219:1994</td> </tr> <tr> <td>Izosiyanat</td> <td>% 7.7 M-</td> <td>EN 1242:2006</td> </tr> <tr> <td>Parlama Noktası</td> <td>> 150° C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Renk</td> <td>Deve tüyü (sarı)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>KATALİZÖRÜN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Özellik</th> <th>Değer</th> <th>Norm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Yoğunluk</td> <td>0,913 g/cm³</td> <td>EN ISO 2811 – 2:2002</td> </tr> <tr> <td>Viskozite</td> <td>7.4 mPa.s</td> <td>EN ISO 3219:1994</td> </tr> <tr> <td>Parlama Noktası</td> <td>> 150 °C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Renk</td> <td>Şeffaf</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Özellik	Değer	Norm	Yoğunluk	1,08 g/cm ³	EN ISO 2811 – 2:2002	Viskozite	403 mPa.s	EN ISO 3219:1994	Izosiyanat	% 7.7 M-	EN 1242:2006	Parlama Noktası	> 150° C		Renk	Deve tüyü (sarı)		Özellik	Değer	Norm	Yoğunluk	0,913 g/cm ³	EN ISO 2811 – 2:2002	Viskozite	7.4 mPa.s	EN ISO 3219:1994	Parlama Noktası	> 150 °C		Renk	Şeffaf	
Özellik	Değer	Norm																																
Yoğunluk	1,08 g/cm ³	EN ISO 2811 – 2:2002																																
Viskozite	403 mPa.s	EN ISO 3219:1994																																
Izosiyanat	% 7.7 M-	EN 1242:2006																																
Parlama Noktası	> 150° C																																	
Renk	Deve tüyü (sarı)																																	
Özellik	Değer	Norm																																
Yoğunluk	0,913 g/cm ³	EN ISO 2811 – 2:2002																																
Viskozite	7.4 mPa.s	EN ISO 3219:1994																																
Parlama Noktası	> 150 °C																																	
Renk	Şeffaf																																	
<p>▪ Tepkime zamanı</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Katalizör miktarı (%)</th> <th>Tepkime (saniye)</th> <th>Polimerizasyon (saniye)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>% 6</td> <td>30</td> <td>115</td> </tr> <tr> <td>% 8</td> <td>25</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>% 10</td> <td>20</td> <td>75</td> </tr> </tbody> </table> <p>(20 °C' taki değerler)</p>	Katalizör miktarı (%)	Tepkime (saniye)	Polimerizasyon (saniye)	% 6	30	115	% 8	25	90	% 10	20	75																					
Katalizör miktarı (%)	Tepkime (saniye)	Polimerizasyon (saniye)																																
% 6	30	115																																
% 8	25	90																																
% 10	20	75																																
<p>▪ Ambalaj</p>	<p>Standard ambalaj: 25 kg reçine ve 2,5 litre katalizör Palet: 600 kg reçine ve 60 litre katalizör</p> <p>10 kg reçine ve 1 litre katalizör Palet: 750 kg reçine ve 75 litre katalizör</p> <p>Talep üzerine farklı ambalajlama mümkündür. Özel etiket yapıştırılmış sevkiyat da yapılabilir.</p>																																	

<ul style="list-style-type: none">▪ Muhafaza etme	<p>Herhangi bir sorun yaşamak istenmiyorsa, bu malzemelerin hem sıcaklığa ve aynı zamanda neme olan hassasiyetlerinin bilinmesi çok önemlidir. Bu nedenle, bu malzemeler, sıcaklıkların 30°C'yi aşmadığı ve 10°C'den düşük olmadığı ortamlarda muhafaza edilmesi gerekir. Raf ömrü (muhafaza süresi) altı aydır. Kısmen kullanılmış bidonlar, azotlu bir ortamda korunmalı ve nemin girmemesi için ağızları tekrar izole edilmelidir.</p>
<ul style="list-style-type: none">▪ Sağlık önlemleri	<p>Yemek yemeden veya malzemeyi koklamadan önce, bileşiklerin yıkanarak elin temizlenmesi gibi sıradan sağlık ve temizlik kuralları uygulanmalıdır. Ellerinizin, sabunlu suyla yıkamadan önce, su-ıçermeyen bir temizleyici ile yıkanması gerekir. Buharını teneffüs etmekten, deriyle uzun süre temas etmesinden, derideki açık yaralara temas etmesinden ve yutmaktan sakının. Yeterli havalandırılmış bir ortamda PURINJECT 1C FLEX ENJEKSİYON SİSTEMİ kullanın. (Purinject'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formlarına başvurun).</p>

Buradaki tüm bilgiler, dürüstlük ve iyiniyet amacıyla verilmiştir, herhangi bir garanti içermemektedir. Burada bahsedilen ürünlerin uygulanması, kullanılması ve işlenmesi bizim kontrolümüzü aşmaktadır ve bu sebeple bunlar tamamen sizin sorumluluğunuz altındadır. Hatalı uygulama veya başka herhangi bir sebeple meydana gelecek hasarlarla ilgili herhangi bir sorumluluk doğması durumunda, bu sorumluluk derecesi, sadece ADCOS nv.nin tedarik ettiği malların değerleriyle sınırlıdır. Ürünler ve sistemler, toplam kalite yönetimi ilkesi altında üretilmişlerdir. (1 Ağustos 2008 - sürüm 1).

